



BIBLIOTECA PÚBLICA De Las Misiones



El Comisario de Patentes de Invención y Marcas de Fábrica, de Comercio y de Agricultura, Certifica que, previa las formalidades establecidas por la Ley de 11 de Octubre de 1864 se ha dictado la siguiente resolución.

Buenos Aires, 12 de Enero de 1942.-

En virtud de lo dispuesto por la Ley de la materia extiéndase a favor de ROBERTO ARLT, residente en esta Capital;

patente de invención por "Un nuevo procedimiento industrial para producir una media de mujer cuyo punto no se corre en la malla".-

El término por que se acuerda esta patente expirará el día (12) doce de Enero del año mil novecientos cuarenta y siete. (1947).-

Y por tanto con arreglo a la Ley a nombre de la Nación Argentina expido este título con la descripción anexo que es copia de la que existe depositado en esta Oficina.

Dado en Buenos Aires a 12 de Enero de 1942.-



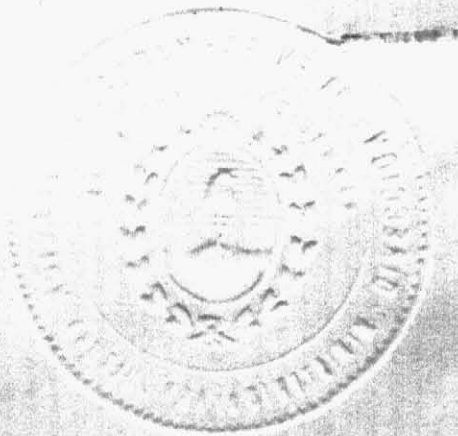
[Handwritten signature]
Secretario
HUMBERTO ANSELMO
Jefe de Patentes

[Handwritten signature]
Comisario
VICENTE A. GURTO
SUB-DIRECTOR

MATERIAL DIGITALIZADO CON FINES
EXCLUSIVAMENTE EDUCATIVOS.



BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones





BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones



1.374,163



Corresponde por Reposición:

Expediente N° 53.075

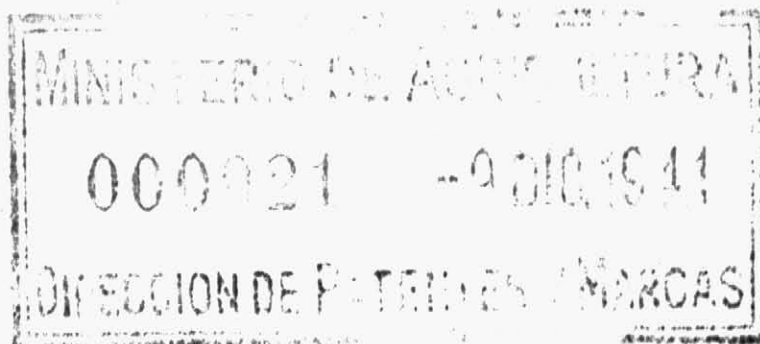
Bs. As. 27 de enero 1942

G. Vignolles





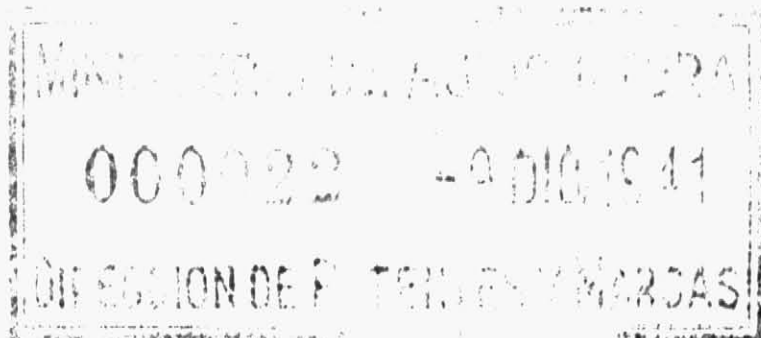
BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones



Memoria descriptiva de una solicitud de patente de invención
relativa a un nuevo procedimiento industrial para producir una
"Media de mujer cuyo punto no se corre en la malla", que solici-
ta Roberto Art, residente en la Capital Federal.
Hasta la fecha se ha tratado de evitar que la rotura de un hi-
lo en la malla, determine la destrucción de la media, mediante
el empleo de productos gomoso-liquidos. Estos procedimientos
no dan resultado, pues si las soluciones gomosas son demasiado
espesas, alteran el aspecto estetico de la media, y si estas so-
luciones son muy fluidas carecen de consistencia adhesiva para
impedir el deslizamiento de un hilo cuando se rompe.
Este problema ha adquirido tal importancia, que en la actualidad
se construyen pequeñas maquinas de tejer, destinadas exclusiva-
mente a reparar el accidente del "punto corrido".
El autor de esta solicitud ha resuelto dicho problema, recubri-
endo la superficie interna de la malla, de una pelicula de go-
ma solida, lo suficiente resistente para mantener asi, adheridos
los hilos que forman la malla, y lo suficiente delgada para ser
tan transparente como la malla cuya destrucción se trata de evi-
tar. A este fin, inventó un procedimiento, por el cual solicita
patente, cuya tecnica de realización se divide en cinco etapas.
Primero Se coloca la media cul viene de fabrica en una pierna
de alambre y se sumerge en una solucion benzoica de caucho, con-
centrado al 7%. Se retira la media de este baño y se coloca en
un secador rotatorio. Una vez seca la media se retira de su bas-



BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones



tidor. Cada hilo mediante este procedimiento ha quedado recubierto de una cutícula de goma de algunas centésimas de espesor. Si después de dicha operación, se rompe un hilo en la media, este se corre indefectiblemente.

Segundo Se toma una pierna plana, de superficie pulimentada, de las mismas dimensiones que la media. Se sumerge esta pierna en un baño ~~xxxxx~~ benzoico de caucho al 10% de concentración. Se retira esta pierna del baño y se coloca en el secador rotatorio. Igual que en el proceso anterior, debido a la fluidez de la solución, la goma se distribuye en la superficie de la pierna metálica con toda regularidad. Mediante este procedimiento la pierna metálica ha quedado recubierta en toda su superficie de una cutícula de goma de algunas centésimas de milímetro de espesor. Esta superficie, una vez seca, no ofrece mayor adherencia al tacto.

Tercero: Se calza la media gomificada en la pierna gomificada.

Cuarto: Se coloca la pierna metálica revestida de la media entre los platos de una prensa, sometiéndola a una presión de 30 kilos por centímetro cuadrado. Mediante esta compresión, los hilos de la malla penetran en el espesor de la cutícula de goma que recubre la pierna metálica, y esta cutícula queda adherida a cada una de las microscópicas cutículas de goma que recubren la red.

Quinto Se coloca la pierna con la media calzada en un autoclave donde se vulcaniza a 120°C. Una vez vulcanizado se retira

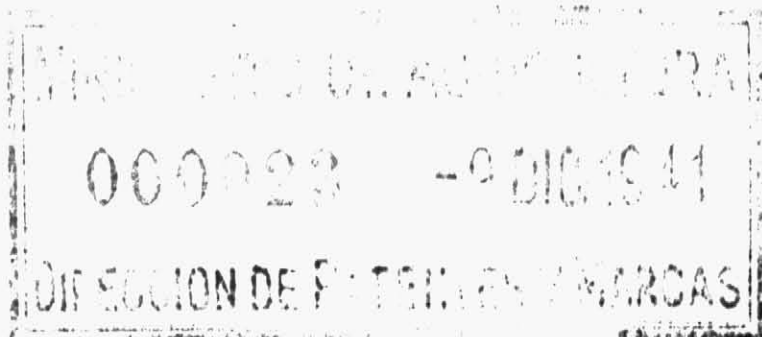


BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones

[Faint, illegible handwritten text on lined paper]



BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones



del autoclave, se deja enfriar, y se procede a descalzar la pierna metálica. La media se desprende, llevando adherida a su superficie interna, la cutícula de goma que anteriormente recubría la pierna.

Deso fin a la referencia de mi invención, a sus ventajas y a la técnica industrial empleada para producirla, digo:

Me reivindico como un nuevo procedimiento industrial, para producir una media de mujer cuyo punto no se corre en la malla, la técnica de fabricación que sigue, dividida en cinco etapas: PRIMERO: Se baña la media en una solución de goma benzoica al 7% de concentración y se deja secar, SEGUNDO: Se baña una pierna metálica de las mismas dimensiones que la media, en una solución de goma benzoica al 10% de concentración y se deja secar, TERCERO: Se calza la media gomificada y seca en la pierna gomificada y seca, CUARTO: Este conjunto de pierna y media se prensa en toda su superficie, QUINTO: Se vulcaniza la media así calzada y prensada en un autoclave a 120°C, de temperatura.

Robert D. Holt

1/2



BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones



834

BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones

MATERIAL DIGITALIZADO CON FINES
EXCLUSIVAMENTE EDUCATIVOS.



BIBLIOTECA PÚBLICA
De Las Misiones